

СТП СМК 6.3-46

ЧАО «Южкокс»
Коксовый цех

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора по инжинирингу
Д.А.КАДУК

«21» 01 2026 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 7

На капитальный ремонт углезагрузочной машины №3 (инв. №9970)

3 (наименование объекта)									
№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта.		№ чертежа	Объем работ		Материалы	Примечание		
	Перечень работ, которые подлежат выполнению наименованию деталей, требующих замены или реставрации			Ед. изм.	Кол-во		Наименование	Ед. изм.	Количество
Производство работ в условиях действующего предприятия в зоне работающего оборудования. Производство работ в газоопасном месте.									
1	Демонтаж м/к площадок в лом				T	9,2	Пропан, кислород		По норме
2	Изготовление м/к площадок весом до 0,2 Т				T	9,928	Лист ст/к рифл. 1250х6	T	2,8
							лист ст/к 10*2000*6000	T	1,2
							Уголок 75*6	T	0,8
							Швеллер 20	T	3,5
							Швеллер 16	T	1,8
3	Монтаж м/к площадок				T	9,928	Электроды, пропан, кислород		По норме
4	Демонтаж м/к лестниц				T	1	Пропан, кислород		По норме
5	Изготовление м/к лестниц				T	1,86	Лист ст/к рифл. 1250х6	T	0,416
							Уголок 63*63*6	T	0,312
							Уголок 75*6	T	0,4
							Швеллер 16	T	0,35
							Круг 20 мм	T	0,08

54-7

2026

					Полоса Ст3пс 40х4	T	0,1	заказчик
					Полоса Ст3сп 140х4	T	0,28	заказчик
					Электроды, пропан, кислород		По норме	
6	Монтаж м/к лестниц		T	1,86	Электроды, пропан, кислород		По норме	
7	Демонтаж м/к ограждений		T	1,9	Пропан, кислород		По норме	
					Уголок 63*63*6	T	1,2	заказчик
8	Изготовление м/к ограждений		T	2,38	Полоса Ст3пс 40х4	T	0,35	заказчик
					Полоса Ст3сп 140х4	T	0,9	заказчик
9	Монтаж м/к ограждения		T	2,38	Электроды, пропан, кислород		По норме	
10	Демонтаж кабины машиниста в лом		T	5	Пропан, кислород		По норме	
11	Монтаж кабины машиниста		T	5,56	Кабина машиниста ч.3286.1.5	Шт	1	подрядчик
					Кресло	Шт	2	подрядчик
12	Демонтаж обшивки цитовой		T	3,5	Электроды, пропан, кислород		По норме	
					Пропан, кислород		По норме	
13	Изготовление элементов металлоконструкции цитовой		T	4	Лист ст/к 1500*4 мм. Н/Ж	T	4,12	заказчик
14	Монтаж обшивки цитовой		T	4	Электроды Н/Ж		По норме	
15	Изготовление дверей цитовой		T	0,24	Лист ст/к 1500*4 мм. Н/Ж	T	0,247	заказчик
16	Монтаж дверей цитовой		Шт	4	Электроды Н/Ж	Шт	4	подрядчик
17	Монтаж вибродоски		T	0,43	Лист ст/к 1500*10 мм. Н/Ж	T	0,44	заказчик
					Электроды Н/Ж		По норме	
18	Ремонт портов УЗВ, разделка швов, заварка трещин 20 м/п, установка накладок		T	1,4	лист ст/к 10*2000*6000	T	0,6	заказчик
19	Разделка стальных конструкций в лом, размеры куека не более 800х800 мм		T	29,765	лист ст/к 12*2000*6000	T	0,84	заказчик
20	Погрузка м/лома краном на автомобильном ходу грузоподъемностью до 10,0 т, масса груза до 0,5 т		T	29,765	Электроды, пропан, кислород		По норме	
					Пропан, кислород		По норме	

21	Пескоструйная очистка металлоконструкций вагона		M2	160	Песок			По норме	подрядчик
22	Обезыливание металлической поверхности вагона		M2	160	Уайт - спирит			По норме	подрядчик
23	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой (химстойкой)		M2	160	Грунт ГФ-021			По норме	подрядчик
24	Механизированная окраска металлических грунтованных поверхностей эмалем (химстойкой) согласно положению по охране труда		M2	160	ПФ-115			По норме	подрядчик
25	Демонтаж м/к механизма привода загрузочного устройства (телескопа) в лом, при помощи автокрана.		T	1,5	Пропан, кислород			По норме	
26	Изготовление элементов постели механизма привода загрузочного устройства (телескопа)		T	0,3	лист ст 10*2000*6000		T	0,309	заказчик
27	Монтаж элементов постели механизма привода загрузочного устройства (телескопа)		T	0,3	Электроды, пропан, кислород			По норме	
28	Монтаж м/к механизма привода загрузочного устройства (телескопа), при помощи автокрана.		T	1,7	Муфта тормозная ч. СТПЗ.1.1.3СВ		Шп	3	заказчик
					Масло И-40		Кз	15	заказчик
					Редуктор червячный ч. 1.03.1-007722СВ		Шп	3	заказчик/55 000
					Механизм шибера и телеск. ч. 46-1058435СВ		Шп	3	заказчик/35 000
					Болт М20*80		Кз	5	заказчик
					шайба 20		Кз	1	заказчик
					гровер 20		Кз	1	заказчик
					Цепь ПР-25,4		М	1,5	заказчик
					Цепь ПР-12,7		М	1,5	заказчик
					Гайка М20		Кз	2	заказчик
29	Демонтаж м/к бункеров в лом, при помощи автокрана.		T	12,600	Электроды, пропан, кислород			По норме	
30	Монтаж м/к бункера №1, при помощи автокрана.		T	5,865	Пропан, кислород			По норме	
					Бункер УЗВ №1		Шп	1	заказчик
					Болт М20*80		Кз	5	заказчик
					шайба 20		Кз	1	заказчик
					гровер 20		Кз	1	заказчик
					Гайка М20		Кз	2	заказчик
					Бункер УЗВ №2		Шп	1	заказчик
					Болт М20*80		Кз	5	заказчик

31	Монтаж м/к бункера №2, при помощи автокрана.		Т	5,865	шайба 20 гровер 20 Гайка М20	К ₂ К ₂ К ₂	1 1 2	заказчик заказчик заказчик
32	Монтаж м/к бункера №3, при помощи автокрана.		Т	5,865	Бункер УЗВ №3 Болт М20*80 шайба 20 гровер 20 Гайка М20	Шп К ₂ К ₂ К ₂ К ₂	1 5 1 1 2	заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик
33	Демонтаж м/к механизма открывания затвора с/с, при помощи автокрана.		Т	1,5	Пропан, кислород		По норме	
34	Изготовление элементов постели механизма открывания затвора		Т	0,3	лист ст/к 10*2000*6000	Т	0,309	заказчик
35	Монтаж элементов постели механизма открывания затвора.		Т	0,3	Электроды, пропан, кислород		По норме	
36	Монтаж м/к механизма открывания затвора, при помощи автокрана.		Т	1,8	Механизм упр.затв. УБ ч.26-1034450СБ Масло И-40 Болт М20*80 Литол-24 шайба 20 гровер 20 Муфта тормозная ч.СТПЗ.1.1.3СБ Цепь ПР-25,4 Цепь ПР-12,7 Гайка М20	Шп К ₂ К ₂ К ₂ К ₂ К ₂ Шп М М К ₂	3 15 8 5,3 1,2 1,2 3 1,5 1,5 4	заказчик/30 000 заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик

Начальник коксового цеха

Механик цеха
Согласовано

Главный механик

Р.В.Баранник

Р.Ю. Харун

Д.А. Червинский